

S.K.D. 5001 / 5002

Höchsttemperatur-Fette



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Sehr weiter Temperatureinsatzbereich bis +260 °C
- Exzellenter Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftfestigkeit
- Sehr lange Gebrauchszeiten bei sehr hohen Einsatztemperaturen
- Walkstabil, alterungsbeständig
- Extrem geringer Schmierstoffverbrauch
- Hervorragende Schmiereigenschaften
- Beständig gegen Wasser, Heißdampf, Lösungsmittel, Laugen und Säuren
- Minimale Verdampfungsverluste



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 5001 und Rivolta S.K.D. 5002 sind vollsynthetische Spezialschmierfette auf Fluorölbasis mit einem speziellen Verdicker. Diese Kombination verleiht unseren Produkten eine thermische Beständigkeit, die herkömmlichen Hochtemperaturfetten weit überlegen ist. So sind unsere Produkte auch noch im schmierungs-technischen Grenzbereich von +250 °C schmierwirksam. Das inerte Grundöl gewährleistet volle Schmierwirksamkeit auch in Gegenwart von aggressiven Medien.

Anwendungsbereiche

- Wälzlager und Gleitlager:**
 Schmierung bei hohen Temperaturen wie zum Beispiel bei: Lagerungen von Trocknern, Trocknerketten, Elektromotoren, Ventilatoren und Kompressoren, Laufrädern in Ofen- und Autoklavenwagen etc.
- Lager und Führungen:**
 In aggressiver Atmosphäre, wie zum Beispiel in der chemischen Industrie oder der Metall verarbeitenden Industrie
- Kunststoffe und Dichtungswerkstoffe**

Form	pastös
Farbe	weiß
Geruch	geruchlos

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 5001 und Rivolta S.K.D. 5002 sind mit Mineralölprodukten sowie mit anderen synthetischen Schmierstoffen **nicht** mischbar.

Vorbereitung der Schmierstelle

Vor Einsatz der Produkte ist die Schmierstelle gründlich zu säubern. Nur bei metallisch reiner Schmierstelle kommen die hohen technischen Eigenschaften der Produkte zur Geltung.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert		Norm
	S.K.D. 5001	S.K.D. 5002	
NSF Reg.- Nr.	135728	131368	-
Dichte bei +15 °C	1,96 g/cm ³	1,90 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	510 mm ² /s	500 mm ² /s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	ohne		DIN ISO 2176
Walkpenetration	310 – 340 1/10 mm	265 – 295 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 20 1/10 mm		-
NLGI-Klasse	1	2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-25 °C bis +260 °C	-20 °C bis +260 °C	-
S.R.V.-Test: T = +125 °C, F = 50 N bis 200 N (2 h Laufzeit) Reibungskoeffizient:	0,14		DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,5 mm 2 µm	0,53 mm 1,9 µm	
Ölabscheidung bei +200 °C	< 5 %	< 3 %	DIN 51817
Wasserbeständigkeit 5 d / RT	0		DIN 51807 T1
Korrosionsschutz gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	0 – 0 Korr.-Grad		DIN 51802
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1a		DIN 51811



Bremer & Leguil GmbH
 Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany
 Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01
info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.